

## Mit mathematischen Algorithmen zum Erfolg

# Borbet setzt auf RISC-Software

Die RISC Software GmbH ist ein etabliertes, international anerkanntes IT-Dienstleistungsunternehmen, in dem mittels enger Kooperation von Mathematik und Informatik leistungsfähige Individualsoftware erstellt wird. Im Kompetenzbereich „Logistics Informatics“ werden Lösungen für komplexe Planungs- und Entscheidungsprobleme der Logistik und Produktion entwickelt.

Ein Beispiel dafür ist das aktuell laufende Projekt mit dem oberösterreichischen Aluminiumgussradhersteller BORBET Austria. Als namhafter Hersteller für die europäische Automobilindustrie werden ca. drei Millionen Räder pro Jahr produziert. Dabei gilt es, mit hoher Termintreue, kurzen Lieferzeiten und effizienter Ausnutzung der Produktionskapazitäten die internationale Wettbewerbsfähigkeit zu behaupten. Jedoch lassen die steigende Rädervielfalt und die immer geringeren Losgrößen die Planung des Produktionsprozesses zunehmend komplexer werden.

### RISC-Software unterstützt Prozessplanung

Eine speziell für die Produktionssituation entwickelte individuelle Software der RISC Software GmbH unterstützt die Planung des Produktionsprozesses der Aluminiumräder. Hierbei werden mittels angewandter mathematischer Optimierung Entscheidungs-

gen über die Reihenfolge, Rüstvorgänge, Zeitpunkte, Maschinenzuordnung und Größe der Produktionslose für die zahlreichen Zulieferaufträge in optimaler Weise getroffen. Die Vorteile der durch exakte mathematische Algorithmen gesteuerten Planungssoftware lassen sich unter anderem in effizienteren Planungsergebnissen messen.

### Nahtloser Übergang zur Losgröße 1

Mit der wachsenden Komplexität der Planungsvorgänge fest im Griff und mit berechneten hochwertigen Produktionsplänen ist der Grundstein für eine kosteneffiziente Produktionsplanung gelegt. Die darüber hinaus gehende kontrollierbare Adaptierbarkeit ermöglicht dem Anwender, objektive und rasche Anpassungen an neue Produktionsszenarien vorzunehmen, wie z.B. die der aktuellen schwierigen Wirtschaftslage. So konnte unter anderem ein nahtloser



Im Borbet Austria Werk Ranshofen wird zurzeit die RISC Planungssoftware getestet.

Übergang von der ursprünglichen Motivation der maximalen Auslastung der Produktionskapazitäten hin zur Losgröße 1 erreicht werden.

### Testphase erfolgreich

Zurzeit bewährt sich die Planungssoftware in der abschließenden Testphase. Gestärkt durch erste viel versprechende Ergebnisse und eine vorbildhafte Zusammenarbeit des Projektteams der RISC Software GmbH mit der BORBET Austria sowie dem Projektleiter Dr. Winterer – Produktionsoptimierung werden viele Kundenprojekte in diesem Bereich erwartet.